

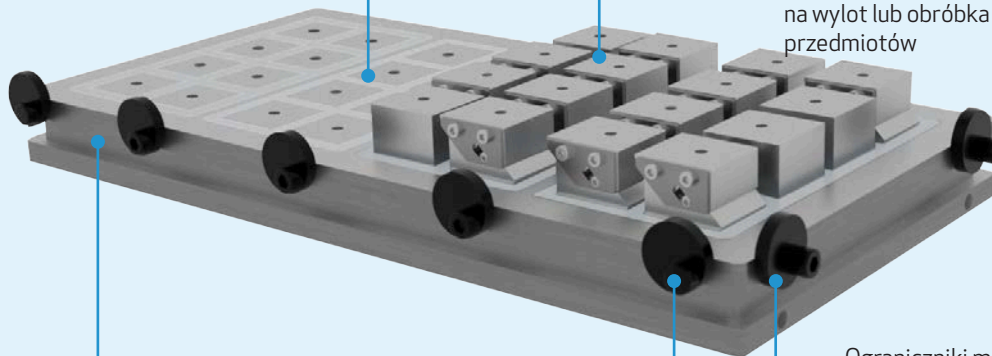
Mastermill



**MONOBLOCK
PROTECTED**

100% WATERTIGHT
30% LONGER LIFE
15% LESS WEIGHT

Możliwość podłączenia zestawu kilku magnesów do jednej jednostki sterującej



Możliwość obróbki przedmiotu z 5 stron, wiercenie na wylot lub obróbka nierównych obrabianych przedmiotów

Rowek do przymocowania magnesu do stołu na całym obwodzie magnesu

Ograniczniki można dowolnie przesunąć w dowolną stronę

Kiedy wybrać elektropermanentny uchwyt magnetyczny Mastermill:

Jeśli szukasz wszechstronnego uchwytu magnetycznego odpowiedniego do frezowania i wiercenia małych, lecz także dużych obrabianych przedmiotów, wówczas Mastermill jest dobrym wyborem. Za pomocą nabiegunków można ponadto obrabiać materiał nawet z 5 stron. Do osiągnięcia optymalnej siły mocującej konieczna jest grubość obrabianego przedmiotu co najmniej 12 mm. Wersja standardowa z płytą biegunową w kombinacji stal/stal nierdzewna może być również stosowana do obróbki na sucho lub z minimalną ilością chłodziwa.

ZASTOSOWANIE



Frezowanie

TECHNOLOGIA



Elektropermanentny

ROZMIAR UCHWYTU



od 300 x 430 mm

SIŁA MOCUJĄCA



maks. 170 N/cm²

BIEGUNOWANIE



Kwadratowe

Numer katalogowy	Liczba biegunów	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Masa (kg)
MM50300490	24	300	490	51	49
MM50300600	32	300	600	51	61
MM50300800	40	300	800	51	82
MM50300900	48	300	900	51	92
MM50420490	36	420	490	51	70
MM50420600	48	420	600	51	86
MM50420800	60	420	800	51	114
MM50420900	72	420	900	51	128
MM50480600	56	480	600	51	97
MM50480800	70	480	800	51	130
MM50480900	84	480	900	51	146
MM50480990	84	480	990	51	161
MM50580800	80	580	800	51	157
MM50580900	96	580	900	51	177
MM50580990	96	580	990	51	194

Istotne parametry:

- + Rozmiar obrabianego przedmiotu: od 50 x 110 x 12 mm
- + Biegunowanie: Kwadratowe
- + Limit przeszlifowania: 6 mm
- + Rozmiar biegunów: 50 x 50 mm
- + Płyta biegunowa: Stal nierdzewna/stal

Zastosowanie:

- + obróbka nierównych elementów nawet z 5 stron
- + mocowanie szerokiej gamy rozmiarów obrabianych przedmiotów podczas frezowania
- + mocowanie w celu wiercenia dużych form, odlewów, bloków, konstrukcji, itp.
- + zgrubne szlifowanie dużych elementów



Więcej informacji na stronie www.walmag.pl