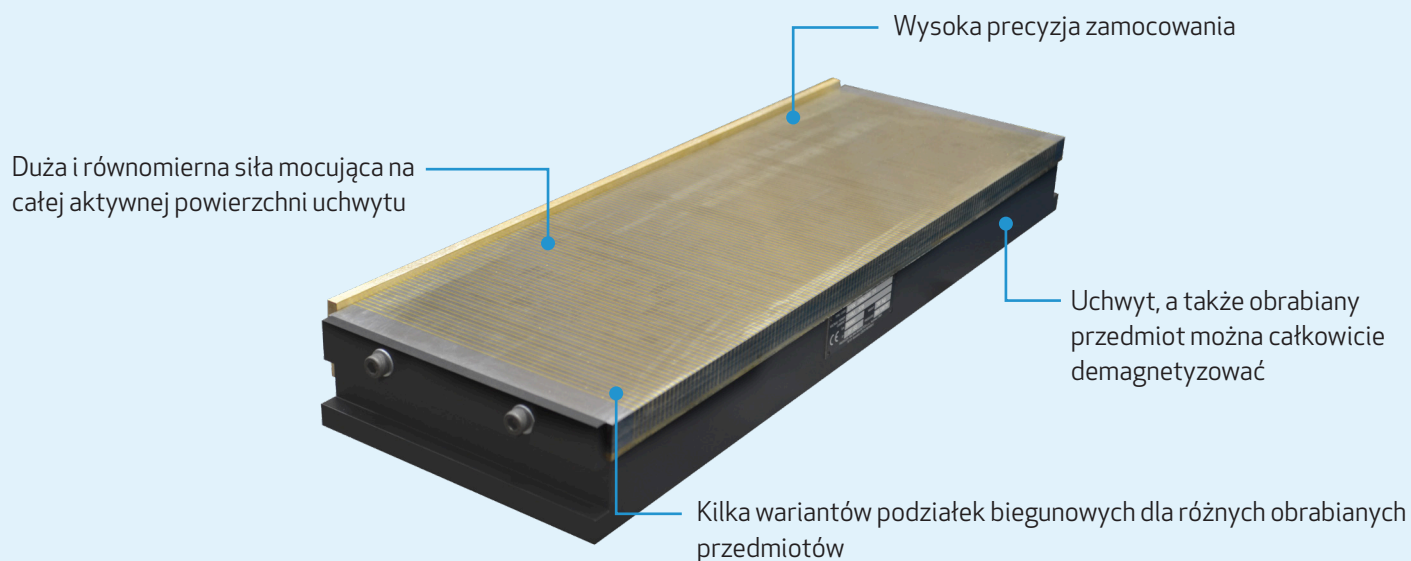


# Grindmaster



## Kiedy wybrać uchwyt magnetyczny do szlifowania Grindmaster:

Uchwyty magnetyczne linii Grindmaster przeznaczone są do szlifowania bardzo szerokiej gamy obrabianych przedmiotów, od rzeczywiście małych i cienkich elementów, aż po te o większych wymiarach. Zastosowana technologia elektropermanenta zapewnia nie tylko osiągnięcie wysokiej precyzji (po włączeniu nie dochodzi do stopniowego nagrzewania uchwytu), lecz także wysokie bezpieczeństwo oraz minimalne koszty eksploatacji.

### ZASTOSOWANIE



Szlifowanie

### TECHNOLOGIA



Elektropermanenty

### ROZMIAR UCHWYTU



od 200 x 400 mm

### SIŁA MOCUJĄCA



maks. 120 N/cm<sup>2</sup>

### BIEGUNOWANIE



Poprzeczne

Numer katalogowy	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Masa (kg)
GM200400T5	200	400	68	30
GM200500T5	200	500	68	37
GM200600T5	200	600	68	44
GM300600T5	300	600	68	66
GM400600T5	400	600	68	88
GM400800T5	400	800	68	118
GM200500T18	200	500	90	59
GM200600T18	200	600	90	71
GM300600T18	300	600	90	106
GM3001000T18	300	1000	90	177
GM400600T18	400	600	90	145
GM400800T18	400	800	90	188
GM5001000T18	500	1000	90	288
GM6001000T18	600	1000	90	354
GM6001500T18	600	1500	90	530

### Istotne parametry:

Zastosowanie: Szlifowanie  
 Siła mocująca: maks. 120 N/cm<sup>2</sup>  
 Podziałka biegunowa: T5 4+1 mm lub T18 15+3 mm  
 Biegunowanie: Poprzeczne

### Zastosowanie:

+ mocowanie małych, a także większych obrabianych przedmiotów podczas szlifowania

