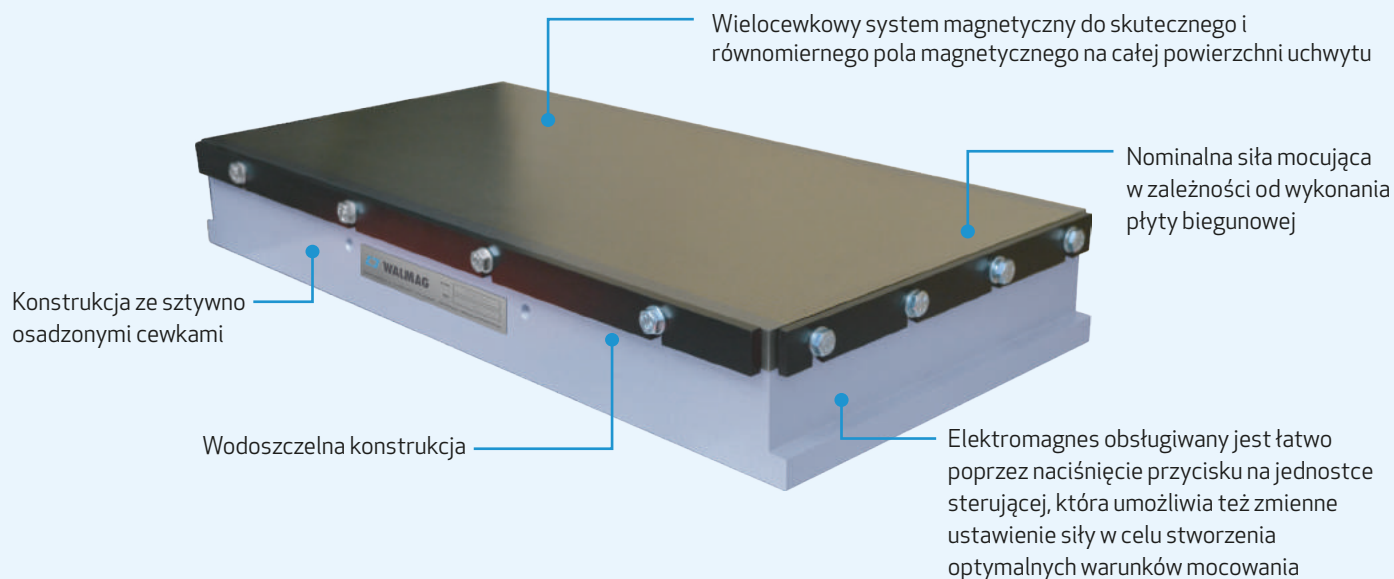


Electrofine



Kiedy wybrać płytę elektromagnetyczną Electrofine:

Electrofine służy do skutecznego mocowania raczej drobnych obrabianych przedmiotów podczas precyzyjnego szlifowania powierzchniowego na płasko. Zalecane wymiary minimalne 25 x 25 x 3 mm. Dla mniejszych obrabianych przedmiotów od 15 x 15 x 1 mm dostępna jest specjalna wersja Microfine.

ZASTOSOWANIE



Szlifowanie

TECHNOLOGIA



Elektro

ROZMIAR UCHWYTU



od 150 x 250 mm

SIŁA MOCUJĄCA



od 100 N/cm²

BIEGUNOWANIE



Poprzeczne/Wzdłużne

Numer katalogowy (Electrofine)	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Pobór mocy (W)	Masa (kg)
ELEC150300T31	150	300	74	77,5	25
ELEC200400T31	200	400	74	112	41
ELEC200500T31	200	500	74	166	55
ELEC200600T31	200	600	74	137	65
ELEC300600T31	300	600	74	253	94

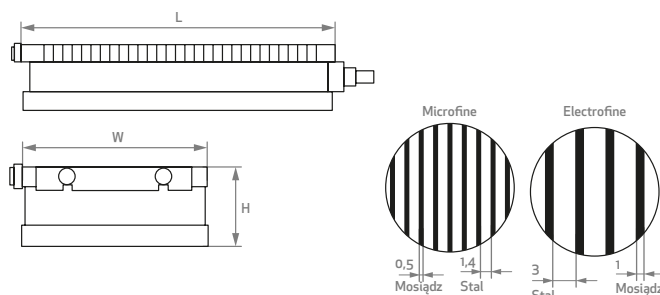
Numer katalogowy (Microfine)	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Pobór mocy (W)	Masa (kg)
ELEC150250T1405	150	250	72	71	19
ELEC150300T1405	150	300	72	78	22
ELEC200400T1405	200	400	72	113	39
ELEC200500T1405	200	500	72	166	52
ELEC200600T1405	200	600	72	137	61
ELEC300600T1405	300	600	72	252	97

Istotne parametry:

Limit przeszlifowania: 6 mm
 Rozmiar obrabianego przedmiotu: min. 25 x 25 x 3 mm (Electrofine), min. 15 x 15 x 1 mm (Microfine)
 Podziałka biegunowa: T4 3 + 1 mm (Electrofine), T1,9 1,4 + 0,5 mm (Microfine)

Zastosowanie:

+ do mocowania małych, a także dużych obrabianych przedmiotów podczas precyzyjnego szlifowania na płasko



Więcej informacji na stronie www.walmag.pl